

Техническое обслуживание и инструкция по эксплуатации.  
Пресс-подборщики, рулонные пресс-подборщики,  
косилки-плющилки.





## Сохранение вашей урожайности от сезона к сезону

### Ключ к процветанию и прибыльности

Вам хорошо известно, что существует много причин, почему нужно сотрудничать с компанией «Джон Дир». Во-первых – это надежность. «Джон Дир» славится своей надежностью, которая возрастает от сезона к сезону, помогая Вам в выращивании урожая даже в самых трудных условиях.

### Малая толика заботы сделает большое дело

В этой брошюре нам хотелось бы раскрыть некоторые секреты, которые помогут понять, что необходимо предпринимать для сохранения эффективности и надежности Вашей техники. Здесь нет никаких тайн, просто несколько важных моментов, которые полезно запомнить. Также полезно, как и помнить об использовании оригинальных запасных частей «Джон Дир» и смазочных материалов, которые специально созданы для удовлетворения бескомпромиссных стандартов качества «Джон Дир» и обеспечивают продолжительную защиту и функционирование техники так необходимое во время полевых работ.





## Содержание

Введение .....	2
Очистка и технический контроль за пресс-подборщиком .....	4
Ремни и ролики .....	5
Соединение контейнера с сеткой .....	6
Резиновые хомуты .....	6
Ремень пресс-подборщика .....	6
<b>Инструкции по эксплуатации пресс-подборщика</b> .....	7
Затрудненное отрезание сеток из-за недостаточной тормозной мощности .....	7
Затрудненное отрезание сеток из-за недостатка давления в подающих роликах .....	8
Затрудненное отрезание сеток из-за неправильного крепления ножей .....	9
Затрудненное отрезание из-за недостатка давления в сети наматывающего вала .....	9
Плохая обмотка рулона из-за неравномерной подачи сетки .....	10
<b>Инструкция по эксплуатации рулонного пресс-подборщика</b> ..	11
Срез верхнего слоя и захват .....	11
Эксплуатация ролика для предварительного растягивания .....	11
<b>Качественные запчасти для пресс-подборщика</b> .....	12
Ремни пресс-подборщика .....	12
Пластинообразная муфта .....	13
Цепь рулонного пресс-подборщика .....	14
Цепи камеры прессования рулонного пресс-сборщика .....	14
Автономная смазочная система цепи .....	15
Система упаковки CoverEdge .....	15
<b>Качественные запчасти для косилки-плющилки</b> .....	16
Ножи косилки-плющилки .....	16
Система отточки ножей .....	17
Узел – обычное приложение к неподвижным и переменным резервуарам .....	18
Наборы – приложение для 568, 578 и 678 .....	19
Наборы – приложение для 572, 582 и 592 .....	20
Наборы – приложение для 572, 582 и 592 .....	21
<b>подходящие детали</b> .....	22
<b>Коллекция «Джон Дир», химикаты и красители</b> .....	23



## Техническое обслуживание и чистка Вашего пресс-подборщика.

### Лучшее Ваше вложение из всевозможных

Техническое обслуживание и меры предосторожности в эксплуатации пресс-подборщиков не займут у Вас много времени. Но если не уделять данному аспекту должное внимание, это может негативно сказаться на производительности. Время и погодные условия для прессовки и упаковки сена могут нанести ощутимый удар по производительности Вашего бизнеса. Вы должны быть убеждены, что готовы на все 100, когда придет время прессования сена. Заблаговременная подготовка и Ваша работа станет более эффективной и беззаботной. Это означает больше времени в поле и меньше в сервисном центре.



### Предварительная очистка предотвращает повреждение рулонов сена



### Очистка прессовальной камеры для рулонов (пресс-подборщики с постоянной и переменной камерой для прессования).

В начале нового сезона прессования сена очень часто возникает проблема по разрыву рулонов. Этого легко избежать, если правильно хранить технику. Часто случается так, что стенки камеры ржавеют в зимний период. Ржавчина задерживает свободное вращение рулонов в то время, как контейнерные ролики продолжают крутиться, стирая рулон, делая его неровным и часто способствуют разрыву самого рулона. Эта проблема может сама собой разрешиться в процессе заготовки рулонов, но очистка гарантирует изготовление высоко качественных рулонов с самого первого момента работы.

### Очистка напольного ролика (пресс-подборщик с переменной камерой для прессования)

Чрезмерное накопление грязи и мокрых семян на напольных роликах может привести к тому, что рулоны будут застревать у заднего борта во время выброса. Это может привести к трению, что повлечет за собой разрыв нитей и возможно разрыв самих рулонов.





### Молотки и ролики.



### Предотвращение скапливания семян (пресс-подборщики с переменной камерой для прессования).

Всегда убеждайтесь в том, что между ремнями и ведущими роликами не застревает зеленая масса. Скапливание зеленой массы (А) может затруднить разворачивание сетки во время ее подачи к рулону. В результате рулон плохо сматывается в тех местах, где сетка покрывает их не полностью.

### Следите, чтобы ролики свободно двигались

Освободите ролики от намотки сетки. В результате намотки может возникнуть неравномерное давление на ремни что ведет к некачественному покрытию рулонов.



### Соединение контейнера с рулоном сетки

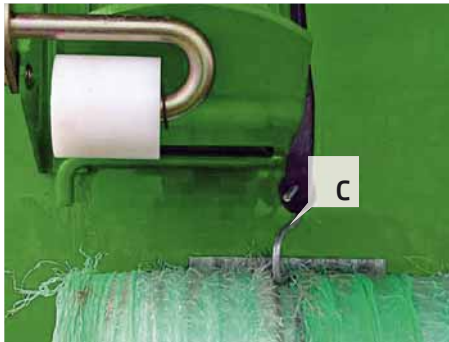
(пресс-подборщика с постоянной и переменной камерой для прессования).



#### Осмотрите внимательно камеру.

Прежде чем начать работу, всегда тщательно осмотрите **стойку** с сеткой, убедитесь, что все части соединены и находятся в рабочем состоянии. Посмотрите, чтобы оба пластиковых ролика прилегали к регулятору натяжения рулона сетки. Эти ролики обеспечивают равномерное распределение натяжения сетки по всей ширине рулона. Если хотя бы один ролик не будет прилегать (**B**), то полученное в результате этого неравномерное натяжение может привести к некачественному покрытию рулонов сена сеткой.

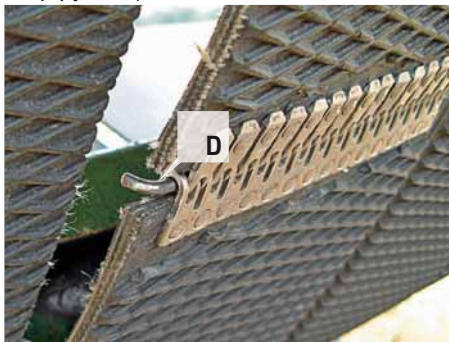
### Резиновые хомуты



#### Обратите внимание на резиновые хомуты

Резиновые хомуты предназначены для удерживания запасного рулона сетки в специальном контейнере. Если у Вас нет с собой запасного рулона сетки, убедитесь в том, что хомуты находятся в не рабочем состоянии и правильно сложены. Отцепленные резиновые хомуты (**C**) могут легко зацепиться за действующий рулон и серьезно повредить сетку.

### Ремень пресс-подборщика (регулирует диаметр рулона).



#### Осмотр ремня пресс-подборщика

Соединения ремня должны тщательно и регулярно осматриваться, во избежание изнашивания частей и видимых признаков повреждения. Заостренные концы и смещённые соединительные штифты могут зацепить и порвать сеть. Рекомендуется, чтобы соединительные штифты (**D**) были повернуты таким образом, чтобы деформированные поверхности были внутри, подальше от сетки.

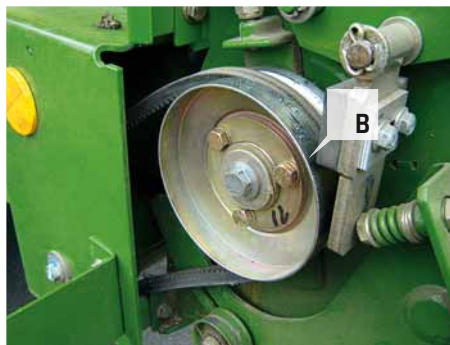


## Инструкция по использованию пресс-подборщика

Как и любая другая техника, пресс-подборщики должны храниться и содержаться в порядке для обеспечения превосходного результата. Несколько минут, потраченных на осмотр и технический уход – время потраченное с умом. Далее Вы найдете несколько рекомендаций по эксплуатации, которые помогут вам работать без накладок и быть уверенным в максимально высокой производительности вашего пресс – подборщика.



### Проблема: затрудненное отрезание сетки из-за недостаточной эффективной мощности (пресс-подборщики с постоянной и переменной камерой для прессования)

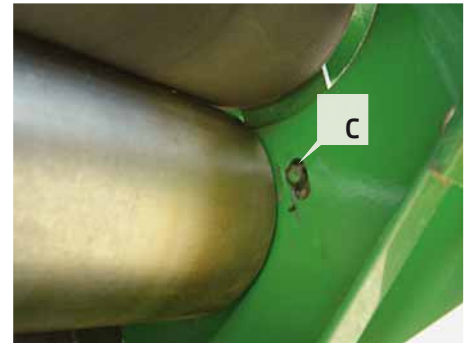


Если натяжение сетки в рулоне слабое во время прохода ножей, качество отреза сетки будет низким. В результате отреза слабо натянутой или возможно даже движущейся сетки, появляются длинные нити, которые засоряют ролики. Плохое качество резки приводит к появлению затяжек, что создает своеобразную «лестницу» в плетении сети и разделяет сетку в процессе работы пресс-подборщика при упаковке рулона. Все эти проблемы – результат недостаточной мощности в рулоне сетки.

#### Решение:

Перед началом прессования проверьте сеть на наличие дефектов. В случае обнаружения дефекта, вы не сможете повернуть подающие сетку ролики вручную (А). С течением времени резиновая фрикционная тормозная прокладка изнашивается, приводя к уменьшению тормозной мощности. Если вам удалось повернуть подающие сетку ролики, необходимо немедленно удалить или заменить резиновую фрикционную прокладку. Решение для замены прокладки – это ее замена или разворот (В) неиспользованной ее частью. Эффективная мощность может быть увеличена, если отсоединить держащие гайки и снять несколько установочных шайб (С) с одной стороны пластины на другую. Эта процедура увеличит эффективную мощность фрикционной прокладки.

**Проблема: затрудненный отрез сетки из-за нехватки напряжения в подающих роликах**  
(пресс-подборщики с постоянной и переменной камерой для прессования)



При неравномерном или неправильном давлении подающих роликов при завершении упаковочного цикла могут появиться длинные концы в результате некачественного отреза сетки при завершении упаковочного цикла. Если ролики не запараллелены друг с другом, то сетка может продолжать развешиваться в момент прохода ножей. Вследствие этого появляются длинные концы, так как ножи отрезают сетку, которая находится в процессе движения.

**Решение:**

Проверьте наличие давления в подающем ролике, а также на обоих концах роликов путем простой проверки регулирования. Если случилось торможение процесса, то вставьте лист бумаги между резиновыми и стальными роликами. **(A)**

Протяните бумагу через ролики и убедитесь, что она проходит тяжело. Повторите данную процедуру по всей ширине роликов, чтобы обнаружить места со слабым напряжением в подающих роликах, которое способствует плохому качеству отреза сетки. Любая вариация зажима роликов по всей длине показывает, что давление в роликах неравномерно по всей ширине сетки. Это означает необходимость регулирования роликов на обоих концах, и наличие неровной поверхности на резиновом ролике от чрезмерного износа.

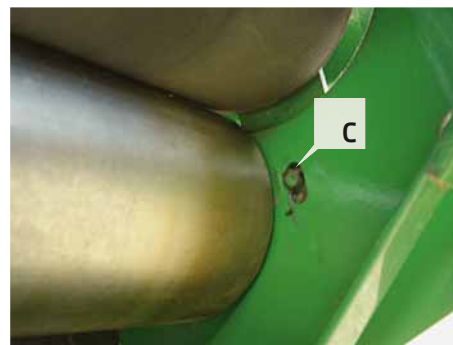
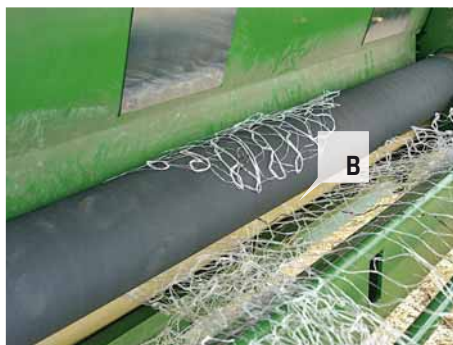
**Дальнейшее решение:**

Возможно, стальной ролик не прикреплен должным образом **(B)** из-за износа держателей под роликом. В таком случае, это позволит стальному подающему ролику двигаться вплотную с резиновым роликом во время подачи сетки, в результате чего сетка может сбиваться и наматываться на ролик вместо того, чтобы подаваться на ремни и на рулоны.

Проверьте состояние паза для штифта **(C)**, если паз изношен, штифт будет двигаться из стороны в сторону.



**Проблема: затрудненный отрез сетки из-за нехватки напряжения в подающих роликах**  
(пресс-подборщики с постоянной и переменной камерой для прессования)



При неравномерном или неправильном давлении подающих роликов при завершении упаковочного цикла могут появиться длинные концы в результате некачественного отреза сетки при завершении упаковочного цикла. Если ролики не запараллелены друг с другом, то сетка может продолжать разворачиваться в момент прохода ножей. Вследствие этого появляются длинные концы, так как ножи отрезают сетку, которая находится в процессе движения.

**Решение:**

Проверьте наличие давления в подающем ролике, а также на обоих концах роликов путем простой проверки регулирования. Если случилось торможение процесса, то вставьте лист бумаги между резиновыми и стальными роликами. **(A)**

Протяните бумагу через ролики и убедитесь, что она проходит тяжело. Повторите данную процедуру по всей ширине роликов, чтобы обнаружить места со слабым напряжением в подающих роликах, которое способствует плохому качеству отреза сетки. Любая вариация зажима роликов по всей длине показывает, что давление в роликах неравномерно по всей ширине сетки. Это означает необходимость регулирования роликов на обоих концах, и наличие неровной поверхности на резиновом ролике от чрезмерного износа.

**Дальнейшее решение:**

Возможно, стальной ролик не прикреплен должным образом **(B)** из-за износа держателей под роликом. В таком случае, это позволит стальному подающему ролику двигаться вплотную с резиновым роликом во время подачи сетки, в результате чего сетка может сбиваться и наматываться на ролик вместо того, чтобы подаваться на ремни и на рулоны.

Проверьте состояние паза для штифта **(C)**, если паз изношен, штифт будет двигаться из стороны в сторону.



**Проблема: Затрудненное отрезание сети вследствие неправильного крепления ножей**  
(пресс-подборщика с постоянной и переменной камерой для прессования)



Если система отреза сетки присоединена неправильно, это определенным образом скажется на эффективности. Возможно попадание ножей на сетку до полного ее натяжения недостаточно для четкого отреза сетки.

**Решение:** Проверьте, место остановки ножей должно быть четко отрегулировано. Убедитесь в том, что внутренняя протяжка,двигающаяся вблизи ножа, параллельна, равномерна, и крепко держит сетку рядом с ножом во время отреза.

Это может быть проверено следующим образом: необходимо открыть режущий механизм, вставить лист бумаги между ножом и внутренней протяжкой, и закрыть. Бумага должна быть плотно зажата в этом месте.

Данную процедуру необходимо повторить несколько раз по всей ширине, чтобы удостовериться в том, что режущий механизм плотно прилегает по всей ширине. В случае, если лист бумаги можно легко вытащить (А), с помощью болтов необходимо укрепить данную конструкцию, гарантирующую безупречный отрез сетки.

**Проблема: Затрудненное отрезание из-за недостатка давления наматывающего сетку вала**  
(пресс-подборщика с постоянной и переменной камерой для прессования)



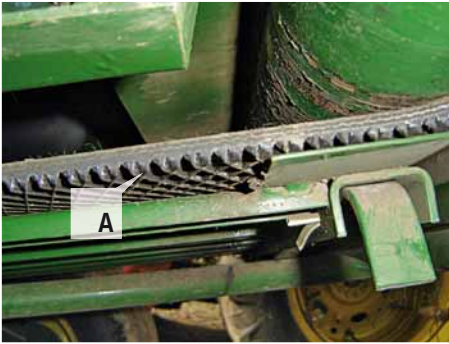
**Решение:** Когда заканчивается рулон сетки, ее диаметр уменьшается, что приводит к недостаточному давлению, оказанного на него тормозной тягой. Это в свою очередь приведет к недостатку натяжения сетки во время подачи ее на рулоны, что часто сказывается на качестве покрытия.

Проверьте правильность действия пневматической распорки и ее применения, полноценное и равномерное давление на рулон сетки (А). Увеличить натяжение рулона сетки поможет переустановка

шарнира на рычаги, прикрепленные к устройству тяги рулона с сеткой. (В) Это поможет увеличить давление на маленький диаметр рулона с сеткой, как только сетка на рулоне будет заканчиваться. Еще один вариант повышения давления на рулон с сеткой маленького диаметра – это помещение пустой бабины рядом с рулоном.



**Проблема: Плохая смотка рулона из-за неравномерной работы подачи сетки**  
(пресс-подборщик переменной камерой для прессования)



**Решение:**

Если поддон не имеет контакта с ремнями, сетка не будет пропорционально подаваться на упаковку рулонов, оставляя непокрытые участки. Установите поддон и убедитесь в том, что он контактирует с ремнями по всей ширине.

Обратите ваше внимание на различие установки поддона, изображенного на иллюстрациях. Он должен быть соединен ремнями **(А)**. Если это невозможно, он может быть соединен с помощью болтов и пазов. **(В)**

Обратите внимание на различие установки на третьей и четвертой иллюстрациях, **(С)** где поддон не присоединен к ремням.



## Инструкция по использованию пресс-подборщика

Когда время подходит к сезону сбора урожая, техническое обслуживание и инструкции отходят на второй план, именно поэтому вам пригодятся наши советы. Следуя всем инструкциям по эксплуатации пресс-подборщика, вы можете быть уверены, ваша производительность будет на максимальной высоте.



### Отрез пленки и подбор

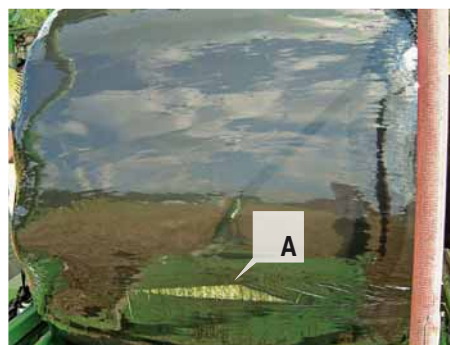


### Проверка функциональности

Постоянный износ и разрывы могут привести к ухудшению эффективности системы, которая производит отрез пленки. Самой главной задачей является проверка процесса отрезания пленки и механизма подбора, чтобы быть полностью уверенным,

что происходит и срез, и освобождение от, так называемых, «хвостиков». Если же «хвостики» не были отрезаны в процессе упаковки, они остаются на рулоне (A), оставляя отверстия для проникновения воздуха в слои с недостаточной плотностью, что приведет к порче сена.

### Эксплуатация ролика для предварительного растягивания



### Эксплуатация ролика для предварительного растягивания

Очистка роликов для предварительного растягивания  
Чтобы рулон был хорошо упакован и во избежание соединения пленки внахлест, необходимо постоянно проверять ширину пленки. Соединение внахлест может появиться в результате скопления липкости на роликовом устройстве для предварительного растягивания, которое приведет к чрезмерному растяжению. Растяжение пленки во время эксплуатации роликового устройства

для предварительного растягивания приводит к уменьшению ее способности правильно покрывать рулоны за определенное количество оборотов. (A) Важно регулярно проверять ширину сужения пленки в рулонах (B), которое должно быть меньше, чем 580-600 мм для 700 мм пленки. Предрастягивающие ролики должны проверяться регулярно на наличие скопления липкости и очищаться чистящей жидкостью на основе растворителя.

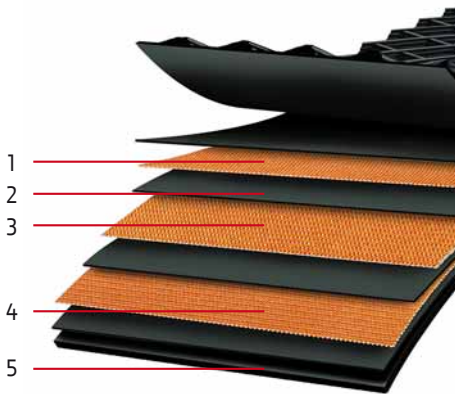


## Оригинальные запчасти

Ничто не работает так, как техника «ДжонДир» – в этом Вы можете быть уверены – это так и останется, других вариантов в этом случае нет. Разработанные в соответствии со стандартами качества, оригинальные запчасти и смазочные материалы «Джон Дир» – это гарантия эффективности и экономии вашего времени и средств.



## Увеличение срока службы и непревзойденная работа: ромбовидная поверхность прессовальных ремней пресс-подборщика



- 1 – Первый слой из полиэфира/нейлона резко увеличивает прочность ремня
- 2 – Четыре специальные резиновые защитные прокладки изолируют отдельные слои полиэфира/нейлоновой ткани
- 3 – Нейлоновая ткань в центре проходит продольно, что предотвращает растягивание при большой нагрузке
- 4 – Все слои вулканизированы по специальной технологии.
- 5 – Плоский внутренний слой плавно скользит по роликам, не нагреваясь.

### Прессовальные ремни с защитным резиновым слоем пресс-подборщика

Прессовальные ремни с защитным резиновым слоем – вот, что вам нужно. Они упаковывают рулоны качественней, плотнее, а ваша работа по заготовлению кормов становится легче.

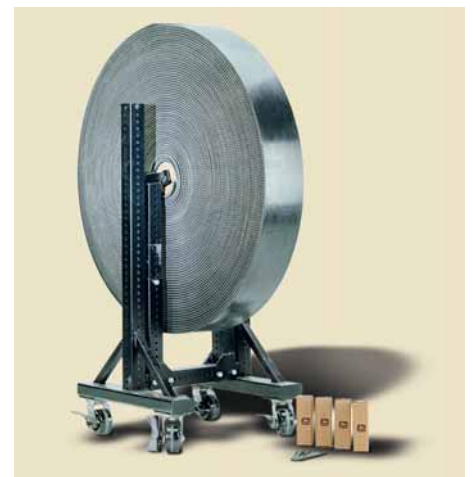
Изготовлены из трехслойного нейлона и эфира. Прессовальные ремни с защитным резиновым слоем достаточно жесткие, немедленно захватывают материал и закручивают тугую и плотную основу рулона.

С внутренней стороны покрыты резиной, а не волокном. Это очень важно, потому что основа гарантирует правильное натяжение роликов пресс-подборщика для контроля над ударной нагрузкой.

**Самоочистка, дизайн трехступенчатой поверхности.** Грязь вылетает во время прохождения конвейера над роликами. Поверхность конвейера захватывает культуры, тем самым предотвращает слипание рулонов и уменьшает измельчение.

### Встроенный индикатор износа

Не ждите, когда станет слишком поздно! С нашим встроенным индикатором вы будете знать, когда необходимо заменить ремень. Дизайн поверхности показывает три характерных степени износа ремней. Самое время менять ремень, когда остается видим только первый его слой.



### Катушки с прессовальными ремнями для рулонного пресс-подборщика.

Не дорогой способ замены ремня для вашего рулонного пресс-подборщика – это катушки с прессовальными ремнями. Вы можете приобрести столько ленты, сколько вам нужно. Единственное, что Вам необходимо – это крепления.

Номер запчасти	Описание
AFH202038	50 м рулон
AFH202039	100 м рулон



## Пластинчатая конструкция для ремней: инновационное решение на рынке.

### Достаточно прочное, чтобы поднять четырех тонный трактор.

Эта пластинчатая конструкция обеспечивает более высокую прочность и может выдержать давление внутри вашего пресс – подборщика. Давление может быть огромным, что приводит к толчкам и разрывам ремня. С использованием пластинчатой конструкции каждый сегмент вмонтирован в ремень, и муфта защищена иглами из рессорной стали, что в сочетании с защитными резиновыми слоями, обеспечивает мощность и силу, которые вам необходимы во время сезона.



**Простота и аккуратность установки** возможна, благодаря пластинчатому дизайну с предварительно собранными заклепками на каждой пластине.

Увеличивает производительность, благодаря заклепкам, которые замыкаются в петлеобразную систему.

**Высокая износоустойчивость** возможна благодаря хомуту из ковального материала.

**Устойчивы к окислению**, благодаря боковым пластинкам и заклепкам из нержавеющей стали.

**Устойчивы к движению**, благодаря наличию двух заклепок, которые прикрепляют каждую пластину к ремням. Замыкание в соединении муфты возможно благодаря иглам из рессорной стали.



Номер запчасти	Описание
DC45799	шип и крючок (6 пар)
MC411295825	компостер Н
MC411295827	Режущий нож конвейерной ленты
MC411295869	U20 лентосшиватель John Deere 14
MC411295871	U20 лентосшиватель John Deere 5
E86147	соединительный штифт
MC464300012	Переносной резец конвейера

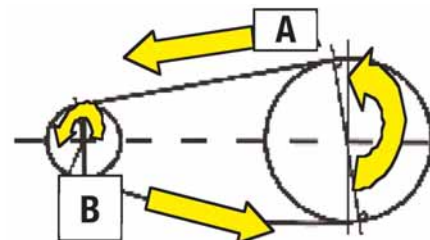


## Цепь для рулонного пресс-подборщика: увеличение срока службы и минимальное техническое обслуживание.

### Износостойкость.

В процессе работы цепь то натягивается, то ослабляется. Через какое – то время этот переменный цикл может ослабить стальную структуру пластины. Чтобы увеличить выносливость, цепь «Джон Дир» производится строго разработанным спецификациям:

- пластинки производятся из стали высокого качества
- производственный процесс и тепловая обработка зависит от области ее применения.
- цепь растягивают на производстве под воздействием значительной нагрузки



### Звено цепи

Звенья цепи «Джон Дир» изготовлены для совершенного взаимодействия с замком. Специальный профильный процесс исключает так называемый «барабанный эффект», который может возникнуть в результате прикрепления к пластине. Специальное антикоррозийное и износостойкое покрытие обеспечивает превосходную прочность, даже в случае недостаточной смазки.

### Боковые пластинки звена цепи.

Супер толстые пластины увеличивают выносливость цепей «Джон Дир». Повышенная прочность цепи Джон Дир идеально подходит для применения при больших нагрузках.

### Замок для крепления звеньев цепи.

Специальные, хромированные шипы имеют большое преимущество по твердости поверхности. Для увеличения срока службы, на производстве используется смазка, которая специально разработана для смазки вкладышей и шипов.

## Катушка с цепью рулонных пресс-подборщиков: Исключительная экономия средств.

Когда подходит время технического осмотра, состоянию цепей почти не уделяют никакого внимания. В различных машинах применяется огромное количество роликовых цепей, поэтому нецелесообразно и неэкономно приобретать полностью укомплектованные роликовые цепи для каждого применения. Вы можете изготовить цепь из катушки размером 3,05 м, 15,24 м или 30,48 м, используя соединяющие звенья, с помощью оригинальных инструментов для монтажа цепи. Такая замена цепи для пресс-подборщиков является самой экономичной и подходит к любой модели пресс-подборщика «Джон Дир» и к другим видам техники с большой рабочей нагрузкой. Вы просто покупаете столько цепей, сколько Вам необходимо; все, что Вам нужно – это смонтировать все части цепи.



Номер запчасти	описание
SW50X10US	50-1R 3,05-м катушка
SW60X50US	60-1R 3,05-м катушка
DC46571	60H-1R 10-м катушка
SW80X10US	80-1R 010 3,05-м катушка
АН19087	Резец, экстрактор роликовой цепи с углом наклона с 35 до 60 включительно
Н32586	Концевой экстрактор с углом наклона с 35 до 60 включительно
АН19088	Резец, экстрактор роликовой цепи, с углом наклона с 60 до 100 включительно
Н32591	Концевой экстрактор, с углом наклона с 60 до 100 включительно



## Автоматическая система смазки цепи: уменьшает ежедневное обслуживание и увеличивает срок службы Вашей роликовой цепи.

Все ведущие производители роликовых цепей рекомендуют проводить правильную смазку цепи, что повышает срок службы, как цепных шестеренок, так и самой цепи в целом. Однако, смазывание вручную- это не самое лучшее решение. Самый экономичный и эффективный способ смазки цепи – автоматическая система

смазки. В этом случае смазка цепи производится постоянно: каждый раз задействован РТО, система сама сделает все за вас. В отличие от смазывания вручную, цепи смазываются во время работы, позволяя маслу проникать в соединения звеньев цепи, гарантируя максимальный срок службы.



### Технические характеристики

- Смазывает все цепи, включая те, что находятся в прессовальной камере и в приемном устройстве.
- Четырех литровый бак может сниматься для более удобного наполнения.
- Данное устройство включает в себя объёмный насос с низкой чувствительностью к качеству масла.
- Струя может быть направлена на каждую из цепей в отдельности, при этом потери масла уменьшаются.

### Преимущества

- Увеличивает срок службы цепных шестеренок и цепи.
- Увеличивает время действия активной смазки.
- Увеличивает эффективность топлива – машины работают намного легче при использовании надлежащей смазки.

Номер запчасти	Описание
ЕС300110	Набор деталей для смазки цепи

## Дайте своим кормам лучшую защиту с помощью эксклюзивной сетки «Джон Дир»-CoverEdge.

Обвязочная сетка CoverEdge обеспечивает защиту всей поверхности рулона, в том числе и его торцы. Обвязка всей

поверхности рулона улучшает его форму, защищает от проникновения влаги и улучшает качество сена.



Степень защиты CoverEdge выше на 15 % по сравнению с упаковкой других производителей.

- Защищает торцы рулонов от проникновения воды и скопления влаги внутри рулонов.
- Гладкая поверхность крепко спрессовывает рулон, что способствует уменьшению потери сена и легкой транспортировке.
- Производит сено высокого качества, особенно из люцерны. Гладкая поверхность рулонов, предотвращая порывы упаковки стеблями, а также наличие воздушных карманов внутри рулона, что помогает предотвратить гниение внутри упаковки.

- Обеспечивает улучшение хранения рулона в любых погодных условиях. Концы рулонов плотно подходят друг к другу, что минимизирует потенциальную возможность просачивания воды в нижние слои рулона.
- Красная предупредительная полоса оповестит оператора об окончании рулона с сеткой за 70 м каждого рулона.
- Полосатая окраска показывает оператору, каким образом необходимо установить плетение. Крупные полосы (чаще всего справа) показывают с какой стороны подбирать рулон с культурами для легкого разворачивания при подаче.

### «Джон Дир» XtraNet 3600

Больше сетки по сравнению со стандартными рулонами, с минимальной длиной 3600 м в каждом рулоне сетки «Джон Дир» XtraNet означает:

- Экономия времени на замену сеток
- Циклы упаковки занимают меньше времени
- Наименьшая потеря сетки, благодаря технологии «Edge to Edge»

### Джон Дир XtraNet 4200 с дополнительными метрами

Новая и усовершенствованная технология увеличивает длину рулона и прочность сетки, обеспечивает высокую плотность рулона, но при этом сохраняется удобный для работы вес рулона.

- Единственная в своём роде, новое поколение, высокая прочность сеточной оболочки
- На 40% больше сетки, чем в 3000 М рулоне.





## Оригинальные запчасти для косилок – плющилок

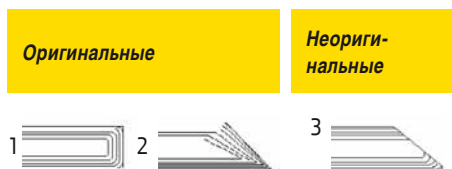
Вы знаете, почему Вы выбрали «Джон Дир» – наши косилки – плющилки качественно делают срезы, таким образом, вы получаете самый лучший результат. Существует единственный способ сохранения данных преимуществ – использовать только оригинальные запасные части «Джон Дир». Оригинальные запчасти «Джон Дир» гарантируют вам постоянное пополнение вашего высококачественного урожая и денег в ваших карманах.



## Вы получаете прямой срез при помощи ножей косилки –

плющилок «Джон Дир», специально разработанных для техники «Джон Дир». Ножи «Джон Дир» обеспечивают превосходное скашивание и непревзойденное качество корма. Ножи изготавливаются из чугуна и лучше противостоят ударным нагрузкам. Ножи могут только согнуться, но не сломаться, что исключает попадание стальных опилок в корм.

В дополнение ко всему, ножи «Джон Дир» специально разработаны с учетом оптимальной устойчивости к износу. Антикоррозийное покрытие предотвращает от ржавчины, сохраняя стирание режущего лезвия на минимальном уровне. Когда придет время для замены ножей, используйте только запасные ножи для косилок – плющилок производства «Джон Дир».



### Превосходная износостойкость

Джон Дир использует специальный способ производства «холодная штамповка», чтобы обеспечить направление волокна до самых краев лезвия.

1. Оригинальный нож «Джон Дир» до холодной формовки
2. Оригинальный нож «Джон Дир» после холодной формовки- обратите внимание на направление волокна на лезвии этого ножа
3. похожие ножи, изготовленные путем использования шлифования для создания лезвия; этот процесс повреждает направление волокна и создает микро разрывы, что вызывает трещины.



### Превосходная устойчивость к ржавчине

4. Ножи с неоригинальной масляной защитой до испытания
5. Ножи с неоригинальной масляной защитой после 20 часов в тумане: ржавчина покрыла больше 80% поверхности ножа
6. Оригинальный нож «Джон Дир» до испытания
7. Оригинальный нож «Джон Дир» после 48 часов работы в тумане: ржавчина покрыла менее 1% поверхности ножа

Номер детали	описание	применение
DC33867	Групперная сетка	13х5 кос-плющ серий с боковой тягой
FH304879	нож	Для всех кос-плющ
FH304880	нож	Для всех кос-плющ
CC19994	Сгонная муфта	Для всех кос-плющ кроме 500 и 700 серий
DC19996	Фланцевый гаечный замок	Для всех кос-плющ кроме 500 и 700 серий
E92221	Сгонная муфта	Для 500 и 700 серий
E80242	Фланцевый гаечный замок	Для 500 и 700 серий
FH303250	Изнашиваемая Насадка на нож	Для 500 и 700 серий
DC26705	Промежуточные диски	13х5 серии с боковой тягой
DC26622	Наружные диски	13х5 с боковой тягой кос-плющ
DC52962	Промежуточные диски	Для всех несамходных кос-плющ кроме 131
DC52960	Наружные диски	228/228А, 324, 328, 331, 131 кос-плющ
DC201967	Наружные диски	131 кос-плющ
DC202598	Наружные диски	131, 381, 388, 488 кос-плющ
AE71036	Диски срезающего сердечника промежуточные и правосторонние	500 и 700 серии кос-плющ
AE71035	Левосторонние Диски срезающего сердечника	500 и 700 серии кос-плющ
AE70632	диск	500 и 700 серии кос-плющ
<b>Плющилка</b>		
DC35660	цеп	13х5, 500 & 700 серии кос-плющ
DC48137	цеп	Для всех несамходных кос-плющ
CC118811	Болт/ось	Для всех кос-плющ
A31869	Фланцевый гаечный замок	Для всех кос-плющ

## Сохраняйте предельное качество среза с системой заточки ножей «Джон Дир».



Острота ножей увеличивает максимальную производительность среза уборочной техники. Острые ножи уменьшают требования к мощности, что приводит к уменьшению потребления топлива и минимизирует напряжение в машине.

Более того, наточенные ножи пресс – подборщика снижают крутящую нагрузку на трансмиссию и расход топлива на 30 и 10% соответственно. Острые ножи позволяют отрезать стебли одинаковой длины, что улучшает качества корма, которое сказывается на уровне производства молока и увеличении выхода мяса.

### Характерные черты:

- Заточка под постоянным углом
- Легкая транспортировка

Номер детали	описание
MC201033	3х фазное 440 V точило для ножей
MC201035	240 V точило для ножей
MC1400149	Точильный диск



номер	описание	568	578	678	572	582	592	Код выбора соответствующей техники	Приложение кода техники
DC41059	Скобы для установки дисплея Для всех тракторов кроме John Deere 6000 – 7000 серий	X	X	X	X	X	X	9876	
EC40100	предохранители батареи Рекомендовано на тракторы без трех полюсного выхода мощности	X	X	X	X	X	X	9877	
EC22746	Колодки колеса	X	X		X	X	X	8070	
EC39940	Скобы для установки дисплея Для использования на тракторах John Deere 6000 – 7000 серий с комфортной кабиной	X	X	X	X	X	X	9875	
EC45375	Уплотнитель паза режущей пластины Для функционирования без среза	X	X	X		X	X	8151	
EC47617	Датчики для обвязки шпагатом Два датчика для шкива шпата Обратите внимание: позволяет проверять правильное движение обоих узлов на the BaleTrak and BaleTrak Plus	X	X	X	X	X	X	8109	
EC300223	Набор скребков для системы Maxicut	X	X	X		X	X		
EC3003222	зажим 2т00 принимающего валика Только с MaxiCut или RotoFlow Для пресс-подборщиков S/N (070001-.....) Возможно применение на пресс- подборщиках с MaxiCut с MY2001, но это потребует замену или модификацию – Jackstand support(поддержка подъёмной опорой – подъёмная опора (если пресс-подборщик оснащен предыдущей подъёмной опоры) – предохранительная штанга приемника – лестница (пресс- подборщик с постоянным контейнером)	X	X	X		X	X		
EC300323	Зажим 2т00 принимающего валика Только с MaxiCut или RotoFlow		X	X		X	X		
EC300052	2 пластикового стопора для упаковочной системы CoverEdge Должны работать со стандартными рулонами сетки	X	X	X	X	X	X		

номер	описание	568	578	678	572	582	592	Код выбора соответствующей техники	Приложение кода техники
EC300019	Обработка рулона шпагатной системой (двойной рычаг) BaleTrak/BaleTrak Plus Это снаряжение подвергается плавке на машине S/N (030001 - .....)	X	X						
EC45215	Набор упаковки сеткой (не система CoverEdge) BaleTrak, BaleTrak Plus или ELC Plus обязательны до S/N 071110 для 568 до S/N 079999 для 578	X	X						
EC300349	рампа для выброса рулонов совместима только с 568 MultiCrop системой	X						8323	
PC3222	Каталог запчастей	X	X					9146	
EC50578	Снаряжение для нижней ветви ленты Полезно как для сухих, так и для силоса, чтобы тюк крутился Не может быть заказана вместе с пресс- подборщиком MultiCrop (код 3201)	X	X	X				9108	
EC300325	Копирующее колесо стабилизирует поворот приемного устройства Для MaxiCut или RotoFlow	X	X	X				3558	
EC300225	Набор резинового коврика Предотвращает разрывы пленки во время погрузки тюков			X				8169	9095
EC300182	напряжение за пределами комплекта Оптимизирует работу гидравлики и измерения нагрузки Требует напряжения за пределами торцевой крышки на тракторе \ Requires power beyond end cover on the tractor Номер 158831 для склада запчастей			X				8002	
EC300227	ускоритель клапана для сигнала, измеряющего нагрузку Рекомендовано для тракторов JD 7000 и др тракторов, не имеющих систему регулируемой нагрузки Достаточный для сигнала измеряющего нагрузку Только для использования 678 модели в способе измерения нагрузки (678 с нагрузкой за пределами)			X				n	
EC300222	комплект крутого ската Дополнительный рулон, прикрепленный болтами к упаковочному столу Необходимый на крутых скатах, чтобы предотвратить скатывания тюков			X				8168	
EC300043	узел освещения для работы Для освещения зоны упаковочного стола			X				8163	
EC300044	Блок клапанов 50/50 Для снижения скорости упаковочного стола Как только 1рулон пленки заканчивается или повреждён, цикл начинает работать с оставшимся рулоном плёнки и покрывает этот же слой внахлестку.			X				8159	
EC300365 новинка	Приложение крена тюка Для выброса тюка на плоскую сторону Заменитель для EC300181 с 1.12. 2007			X				8030	9447
EC300361 новинка	Очищающие пластины Во избежание скопления культур у выхода левой задней нижней стороны шлюза дата получения: 1.01.2008			X					
PC3223	Каталог запчастей			X				8242	9242



номер	описание	568	578	678	572	582	592	Код выбора соответствующей техники	Приложение кода техники
	<b>приёмное устройство</b>								
ЕС300216	Фронтальный щиток валика для 2,0 м приёмного устройства HiFlow				X	X	X	8175	
ЕС33006	Одинарный и двойной подъёмник действующего гидравлического приемного устройства \ Может быть использован и с одинарным, и с двойным гидравлическим стоком Только с 1,81 м приемным устройством				X	X	X		
ЕС33018	Установка 1,81 м приемного устройства. Без установочных колес Если установочные колеса требуются, пожалуйста, закажите дополнительные наборы ЕС33199 и ЕС33200. Включая съёмные диски колес ЕС28711				X	X	X		
ЕС33199	Установочное колесо левое. Только для 1,81 м приемного устройства					X	X		
ЕС33200	Установочное колесо правое. Только для 1,81 м приемного устройства					X	X		
ЕС300329	Копирующее колесо стабилизирует поворот приемного устройства Только у пресс- подборщики с MaxiCut или RotoFlow					X	X		
	<b>прессовальная камера</b>								
ЕС300110	Комплект для смазки цепи. Не с 1,81 м приемником					X	X	1050	
ЕС35537	Поперечный ленточный пресс для прессования Улучшает очистку рулона №13 особенно с жесткими травами Со всеми приемниками серии S/N (..... - 069999)				X	X	X		
ЕС300332	Поперечный ленточный пресс для прессования С HiFlow приемниками или 1,81 м S/N (070001 - .....)				X	X	X	8304	
ЕС300358 новинка	Цепь и шестерня (17 зубьев). Уменьшает скорость вращения прессовальной камеры на 22%. Улучшает форму рулона, снижает проблемы с началом прессования и потреблением энергии. Только для пресс- подборщиков с MaxiCut или RotoFlow с двойной цепью с левой стороны. От S/N : 070001 Дата получения 1, 02.2008 : 01 Feb 2008					X	X		
ЕС32821	Комплект верхнего вала вращения Для предотвращения любого риска слипания конвейерной ленты, которое возникает во время прессования силоса с высоким содержанием влаги, требует отцепления РТО во время выгрузки рулона				X			8491	
ЕС40007	Комплект верхнего вала вращения Не требует отсоединения РТО во время выгрузки рулона					X		8525	
ЕС39636	Комплект вал периода вращения требует отсоединения РТО во время выгрузки рулона						X	-	
ЕС39637	верхний вал вращения – съёмный. Для улучшения движущей силы конвейерной цепи при каждом сборе влажных культур Не требует отсоединения РТО во время выгрузки рулона						X	8486	
ЕС43043	Скорость конвейерной ленты, комплект замедления для 1,81 м или 1,41 м приемника. Для снижения скорости конвейерной ленты для прессования измельченной зеленой массы				X	X	X	n	
ЕС43900	Набор из стальной полу ракушки с прямыми балками Только Пресс- подборщики с 1,81 м приемником или HiFlow приемными устройствами; прикручивается к стартовому рулону для жестких трав или влажных погодных условий				X	X	X	8557	
ЕС33322	Покрытые резиной раковины стартового рулона Только Пресс- подборщики с 1,81 м приемником или HiFlow приемными устройствами; для модифицирования стартового рулона в очень жарких погодных условиях				X	X	X	n	
ЕС48187	Набор из 2-х скребков для влажного силоса. Скребки (номер рулона 8,9) яв-ся стандартными для пресс- подборщиков с системой CoverEdge					X			
ЕС40004	Мягкая связка „55 bar“. Только с системами BaleTrak или BaleTrak Plus					X		8524	
ЕС40005	Мягкая связка. Только с системами BaleTrak или BaleTrak Plus						X	8533	
ЕС42262	Мягкая связка „55 bar“. С системами BaleTrak или BaleTrak Plus				X			8530	
ЕС42263	Мягкая связка „55 bar“. С ELS, ELC или ELC Plus				X			8529 / 8541	
ЕС42264	Мягкая связка „55 bar“. С ELS, ELC или ELC Plus					X		8523 / 8542	

номер	описание	568	578	678	572	582	592	Код выбора соответствующей техники	Приложение кода техники
EC42265	Мягкая связка „55 bar“ с ELC или ELC Plus						X	8532	
EC42300	Мягкая связка „0 bar“ с ELC или ELC Plus. Необходим 3 рулон						X	8543	
EC42301	Мягкая связка „0 bar“. Только с BaleTrak или BaleTrak Plus Необходим 3 рулон						X	8544	
EC300024	Затворный отражатель (без MaxiCut/RotoFlow) Для пресс- подборщиков, неоснащенных CoverEdge NetWrap или рампой				X	X		8161	
EC300037	Затворный отражатель с MaxiCut/RotoFlow Для пресс- подборщиков, неоснащенных CoverEdge NetWrap или рампой					X		8162	
EC300125	Стержень для прессовки рулонов Не с 592 серией Премиум, не с пресс- подборщиками начиная с S/N080001						X	n	
EC300029	Наклонный выброс (пресс-подборщиками без MaxiCut/RotoFlow) До серии S/N 079999 Однако, совместимый с предыдущим предварительным измельчителем (MY200, кроме французским), включает затворный отражатель				X	X		n	
EC300045	Наклонный выброс (пресс-подборщиками с MaxiCut/RotoFlow) Только с новой версией MaxiCut/RotoFlow Не для сети 5x2 Премиум; не для пресс- подборщиков начиная с S/N080001 Включает затворный отражатель					X		n	
EC54419	Наклонный выброс (пресс-подборщиками с MaxiCut/RotoFlow) Только с новой версией MaxiCut/RotoFlow Не для сети 5x2 Премиум; не для пресс- подборщиков начиная с S/N080001 Включает затворный отражатель						X	n	
EC45162	Наклонный выброс (пресс-подборщиками без MaxiCut/RotoFlow) До серии S/N 079999. Включает затворный отражатель						X	n	
EC300348	Рампа для выброса тока Совместимая с прямым валом или съёмным валом				X	X	X	8193 8142/8147 8143/8148	
	<b>обязывающие системы</b>								
EC300022	Дополнительная фронтальная коробка Для 4 шпагатных мотков, и для 1 рулона сетки				X	X	X	8152	
EC300133	Набор шпагатной оснастки Для пресс- подборщиков без MaxiCut/RotoFlow					X	X	n	
EC300046	Набор шпагатного фиксатора Для улучшения окончания обвязывания рулона				X	X	X	n	
EC300063	Набор упаковочной сетки CoverEdge, MaxiCut/RotoFlow может быть применен на любой производимой технике без дополнительной фронтальной коробки для шпагата						X	n	
EC300064	Набор упаковочной сетки CoverEdge, без MaxiCut/RotoFlow BaleTrak или Control ELC Plus обязательны, без дополнительной фронтальной коробки может быть применен на любой производимой технике						X	n	
EC300065	Набор упаковочной сетки CoverEdge, MaxiCut/RotoFlow Без дополнительной фронтальной коробки для шпагата может быть установлен на любую производимую					X		n	
EC300066	Набор упаковочной сетки CoverEdge, без MaxiCut/RotoFlow BaleTrak или ELC Plus обязательны, без дополнительной фронтальной коробки для шпагата может быть установлен на любую производимую машину					X		n	
EC300067	Набор упаковочной сетки CoverEdge, BaleTrak или ELC Plus обязательны, без дополнительной фронтальной коробки для шпагата может быть установлен на любую производимую машину				X			n	
	<b>каталог специального оборудования и запчастей</b>								
EC46864	Льняное оборудование. <b>С передним колесом.</b> В соответствии с 1,81 м приёмным устройством Только гидравлическим подъёмником, рекомендован для стандартного приёмного устройства (1,41 м). Смотрите номер EC43044				X	X	X	n	9091
EC300096	Пеньковый набор. <b>С 2,20 м HiFlow приёмным устройством</b>					X	X	n	9479
EC43047	Пеньковый набор. <b>С 1,81 м приёмным устройством</b>				X	X	X	n	9115
PC3221	Каталог запчастей				X	X	X	n	9142



## Оригинальные запасные части прямо сейчас!

Когда пришло время собирать урожай, случается, что именно погода устанавливает нам сроки. Нельзя терять ни минуты. Вы это знаете, как и мы. Вот почему мы ставим такой высокий приоритет быстрому и надежному техническому обслуживанию. Где бы вы ни были, мы всегда с вами. Все, что вам нужно, мы вам доставим. Двигайтесь вперед – ожидайте от нас лучшего, мы вас не подведем!



### Исключительная доступность запчастей

Все дистрибьюторы «Джон Дир» имеют единую, центральную, всемирную базу данных запчастей. Если необходимой Вам запчасти нет в наличии на складе, то мы быстро сделаем запрос, используя интерактивную систему заказов JDPOINT и доставим Вам запасную часть уже на следующий день.



### Система F. L. A. S. H. (БЫСТРОЕ НАХОЖДЕНИЕ И ОСОБОЕ ОБРАЩЕНИЕ)

даёт возможность к свободному доступу запчастей как в Европе, так и в Северной Америке.



### Непревзойдённое техническое обслуживание и поддержка

Все технические сотрудники дистрибьюторов «Джон Дир» получают постоянное многопрофильное обучение в сфере техобслуживания. Они получают обширные знания по технике и высокую компетенцию, которую Вы сможете оценить, когда Вашей машине потребуется тщательное техобслуживание или профессиональный совет по ремонту. Обучение проводится в соответствии с новейшими технологиями и требованиями в области технического обслуживания.



### Удобное размещение и время

Мы работаем в Вашем ритме. 365 дней в году и 24 часа в сутки, поэтому вы можете получить запчасти и сервисные услуги в самые короткие сроки. А в период уборки урожая наши специалисты работают в усиленном режиме. Это является одним из наших приоритетов и долгосрочных обязательств в оказании поддержки Вашему бизнесу.

## Коллекция «Джон Дир», краски и химикаты

Иногда разница заключается только в дополнительном оборудовании. Мы знаем, как это работать в поле и поэтому хотим быть уверенными, что у вас есть все необходимое для вашего удобства и успешного рабочего дня. Итак, если мы говорим об одежде, товарах, подарках или химикатах и красках, то Вы можете быть уверенными, все аксессуары, что мы производим, специально разработаны для Вас и Вашей работы. Здесь небольшой пример нашей коллекции «Джон Дир».



### Защитная кепка

6 слоев хлопка черного цвета. «Джон Дир» и защитные логотипы.

Номер: MCJ099378000



### «Рабочая лошадка» – защитные ботинки:

EN 345/S3 защитные ботинки для профессионалов.

Антистатические свойства, подошва не скользит, не пропускает влагу, смягчает на пятке удары. Номер: MCS630105038 до 46. Размеры 38 до 46

### Overall:

Спецодежда спортивного стиля с интересными рисунками. Застегивается на кнопки, имеет несколько очень удобных карманов. Ткань устойчива к загрязнению. Состав ткани: 40% полистера, 60% хлопка. Номер: MCM830250082 до 88. В наличии имеются размеры от XS до XXXL.



### Кожаные перчатки:

Кожаные перчатки: замшевая кожа, на кончиках пальцев и на суставах кожаные вставки, прорезиненный раструб. Состав 100% хлопок. Номер: MCJ099826000 до 828000. Размеры: M до XL



### Комбинезон «Черный»:

Комбинезон «Черный»: удобный комбинезон черного цвета с контрастными серыми строчками и зелеными деталями. Практичные карманы на куртке и наколенные карманы с внутренней стороны, с эластичной вставкой на спине. Состав материала: 35% хлопка, 65% полиэстра. Номер: MCS125222082 до 87. В наличии размеры XS до XXL.



### Кожаные перчатки для механиков:

Первоклассная оленья замшевая кожа. Влагоотталкивающие. Эластичный спандекс

превосходно держит форму. Запястье отстегивается. Более прочные, чем перчатки из искусственной кожи. Состав: 100% полиэстер. Номер: MCJ099832000 до 834000. Размеры: M до XL.

### Рабочая куртка «Черная»:

Черная рабочая куртка с серыми контрастными строчками и зелеными деталями декора. Несколько удобных карманов. Манжеты и резинка снизу отстегиваются. Состав материала 35% хлопка, 65% полиэстер. Номер: MCS113832082 до 87. Размеры: XS до XXL



### Вакуумный термос «Фермер»:

Двойные стенки, чистая сталь и вакуумная защищенность. Вместимость: 1 литр. Номер: MCH000110500.



### Цепные и кабельные смазки

MC 441 500 мл

### Проникающее масло

MC 430 500 мл



### Силиконовый спрей

MC 406 500 мл



### Очиститель тормозов и запчастей

MC 499 500 мл



### Очиститель электроконтактов

MC 427 500 мл



### Зеленый спрей Джон Дир

MCF 809 400 мл

### Зеленая краска Джон Дир

VFLK0392 700 мл

VFLK03092 3 л



### Универсальная смазка

MC 491 500 мл

### Желтый спрей Джон Дир

MCF 808 400 мл

### Желтая краска Джон Дир

VFLK0393 700 мл

VFLK03093 3 л





Это издание выполнено для распространения во всем мире. В то время как приводится общая информация, иллюстрации и описания, некоторые иллюстрации и текст могут включать финансовые, кредитные, гарантийные опции продукции и аксессуары, НЕ ДОСТУПНЫЕ во всех регионах. ПОЖАЛУЙСТА, ВЫЯСНЯЙТЕ ПОДРОБНОСТИ У СВОЕГО ДИЛера. John Deere сохраняет право изменять технические характеристики и конструкцию продукции, описанной в этом издании, без предупреждения. John Deere, символ бегущего оленя и зеленые и желтые схемы – торговые марки Deere & Company.

